



**INNOWACYJNA  
GOSPODARKA**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego  
w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka

---

## **ZAPYTANIE OFERTOWE W SPRAWIE ZAMÓWIENIA NA**

maszynę wysokociśnieniową do spieniania systemu uniepalnianego,  
elastycznego poliuretanu

Łódź, dn. 03.12.2012

/miejsowość, data/



Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego  
w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka

---

**1. Nazwa i adres Zamawiającego.**

SZTK TAPS MACIEJ KOWALSKI

NIP: 725 109 49 28

Adres: ul. Solec 3/5 , 94-247 Łódź

Tel. +48 42 633 86 01

Fax. +48 42 65 00 996

**2. Tryb udzielania zamówienia.**

Zamówienie udzielane będzie w trybie postępowania ofertowego.

**3. Opis przedmiotu zamówienia.**

Maszyna wysokociśnieniowa do spieniania systemu uniepalnionego poliuretanu – urządzenie nowe lub używane po udokumentowanym serwisie producenta lub jego autoryzowanego przedstawiciela. Maszyna zgodna z Dyrektywą CE nr 2006/42 ICE. Maszyna powinna zapewniać podawanie w instalacji polioliu i/lub isocjanianu środków uniepalniających , w tym w postaci cząstek stałych np. melaminy – oświadczenie oferenta oparte na doświadczeniach producenta. Zakres proporcji podawania surowców powinien być regulowany w zakresie od 1:1 do 1:2. Wydajność podawania komponentów jest przewidziana (preferowana) w zakresie od 200 do 500 g/s – w proporcji składników 1:2. Regulacja wydatku winna być realizowana za pomocą sterowania falownikami silników napędzających pompy surowców. Maszyna powinna być wyposażona w ciśnieniowe zbiorniki surowców polioliu i isocjanianu o pojemności minimum 70 dm<sup>3</sup> maksimum 200 dm<sup>3</sup> (preferowana pojemność 70 dm<sup>3</sup>). Napełnianie zbiorników za pomocą pomp pneumatycznych. Zbiornik polioliu powinien być wyposażony w mieszadło. Powinna istnieć możliwość zapisywania szczegółowych receptur „strzałów” w pamięci układu sterowania co najmniej 99 receptur oraz możliwe być utrzymanie maszyny w gotowości technologicznej w cyklu 1, 2, lub 3 zmianowym z przerwą weekendową. Wymagane jest sterowanie hydrauliczne głowicy dozującej z komorą mieszania w kształcie litery L. Maszyna powinna być wyposażona w układ bieżącej kontroli i regulacji podawanych strumieni surowców i układ do stabilizowania temperatury surowców (chiller).

Oferta powinna potwierdzać możliwość wykonywania prac serwisowych gwarancyjnych i pogwarancyjnych przez doświadczonych polskich przedstawicieli producenta lub podmioty





Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego  
w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka

---

specjalizujące się w serwisowaniu przedmiotu zamówienia współpracujące z oferentem lub producentem maszyny – niezbędne są referencje związane z podmiotem serwisującym. Oferta powinna określać czas reakcji serwisu na sytuację awaryjną oraz zawierać koszty związane z montażem, uruchomieniem i szkoleniem obsługi.

Opcjonalnie maszyna mogłaby mieć możliwość automatycznej rejestracji parametrów pracy maszyny wraz z możliwością archiwizacji tych danych. Dalsze ponadstandardowe wyposażenie maszyny może być zamieszczone w ofercie jako opcjonalne.

**4. Termin realizacji zamówienia.**

Do końca grudnia 2012

**5. Zamówienia częściowe.**

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

**6. Informacja o ofercie wariantowej.**

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

**7. Wykaz oświadczeń i dokumentów, jakie zobowiązani są dostarczyć wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu:**

7.1. Aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.

**8. Osoby uprawnione do kontaktu z Wykonawcami:**

Maciej Kowalski Dyrektor Wykonawczy / Właściciel SZTK TAPS

Sławomir Krauze Dyrektor Rozwoju Technologicznego

Piotr Szustowski Pełnomocnik ds. Wdrażania Nowych Technologii

**9. Miejsce i termin złożenia oferty.**

Oferty należy składać osobiście lub listownie lub e-mailem na adres Zamawiającego:  
SZTK TAPS MACIEJ KOWALSKI, UL. SOLEC 3/5, 94-247 ŁÓDŹ, [taps@taps.com.pl](mailto:taps@taps.com.pl)

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego  
w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka

w nieprzekraczalnym terminie do dnia 11.12.2012 do godziny 15:00

**10. Termin związania ofertą.**

Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres 1 miesiąca. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

**11. Termin i miejsce otwarcia ofert.**

Otwarcie ofert nastąpi dnia 11.12.2012 o godzinie 15:30 w siedzibie Zamawiającego. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert.

**12. Kryteria oceny ofert i opis sposobu ich obliczenia.**

Opis kryteriów, którymi firma będzie się kierowała przy wyborze oferty oraz znaczenie tych kryteriów.

Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania, liczona z dokładnością do liczb całkowitych zgodnie z zasadami zaokrąglania liczb – **100**

Lp.	Rodzaj Kryterium	Punktacja	Sposób oceny
1	Cena maszyny nowej	Od 0 do 50	Stosunek ceny najniższej oferty do ceny badanej oferty mnożony przez 50.
2	Doświadczenie serwisanta maszyny	Od 0 do 10	Stosunek liczby maszyn będących przedmiotem zamówienia (wszystkie rodzaje maszyn wysokociśnieniowych do spieniania systemów PUR) serwisowanych przez serwisanta w badanej ofercie do liczby maszyn w ofercie o największej liczbie mnożony przez 10.
3	Termin dostarczenia maszyny liczony od momentu zaakceptowania oferty przez zamawiającego	Od 0 do 40	Stosunek terminu w ofercie o najkrótszym okresie dostawy do badanej oferty mnożony przez 40

**13. Pozostałe informacje.**

Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałym Oferentom szczegółów jego oferty.





Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego  
w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka

Oferent ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów technicznych przedmiotu zamówienia.

**Zamawiający zastrzega sobie prawo do:**

1. zmiany warunków udzielenia zamówienia,
2. unieważnienia postępowania,
3. nie wybrania żadnej z przedstawionych ofert bez podania przyczyny,
4. pozostawienia bez rozpatrzenia oferty niezgodnej z wymogami niniejszego zapytania.

W przypadku zaistnienia powyższych okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego.

Zamawiający jednocześnie informuje, że postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę z dnia 29 stycznia 2004r. – Prawo Zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.

**taps**  
SPECJALISTYCZNY ZAKŁAD  
TAPICERSTWA KOMUNIKACYJNEGO  
PEŁNOMOCNIK  
*Ryszard Ślubowski*

-----  
/podpis osoby upoważnionej do reprezentowania Beneficjenta  
oraz pieczętka firmowa/

**taps** (1)  
SPECJALISTYCZNY ZAKŁAD  
TAPICERSTWA KOMUNIKACYJNEGO  
MACIEJ KOWALSKI  
94-247 Łódź, ul. Solec 3/5  
tel. 042-633-86-01, fax 042-650-09-96  
NIP 725-109-29-48